

## IHR VERTRAGS- UND SERVICEPARTNER VOR ORT

### ANSCHRIFTEN:

Schweißtechnik Becker - Inh. B.Stanke  
Rudolstädter Str. 239, 99098 Erfurt

Schweißtechnik Becker - Inh. B.Stanke  
Service-Werkstatt, Am Kindleber Feld 12  
99867 Gotha

- Rationelle Schweißverfahren
- Q.MACS – Schweißdatenaufzeichnung und -auswertung
- EN 1090
- Praktische Demonstration
- Vorträge Automatisierung

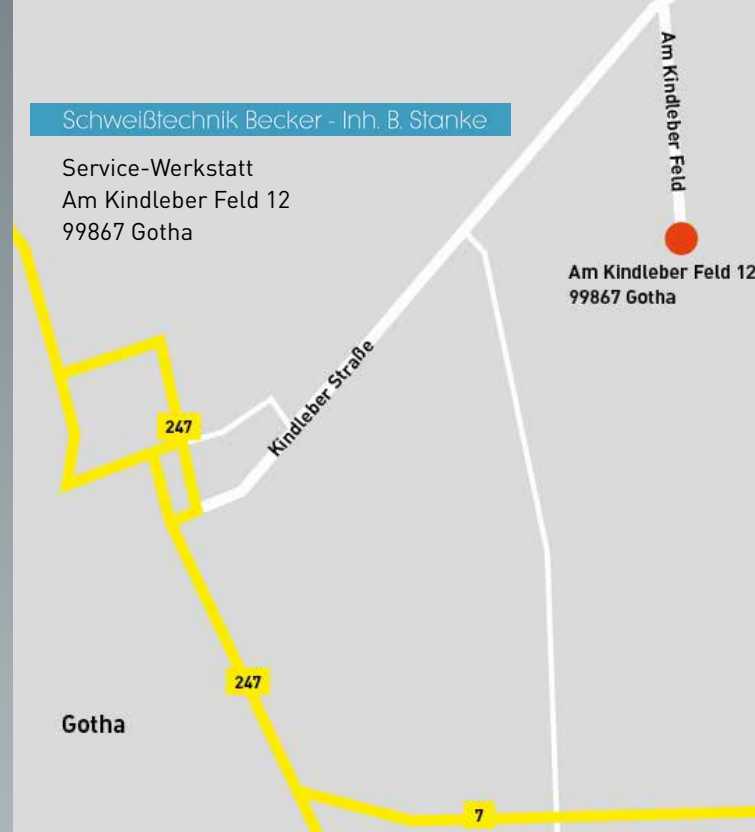
SOLANGE DER VORRAT REICHT!

**BESUCHER ERHALTEN EIN TASCHENMESSER!**



### Schweißtechnik Becker - Inh. B. Stanke

Service-Werkstatt  
Am Kindleber Feld 12  
99867 Gotha



### PRODUKTPROGRAMM

- MIG/MAG Schweißanlagen
- PulseARC Schweißanlagen
- TIG (WIG) Schweißanlagen
- Elektroden Schweißinverter
- Plasma Schweiß- und Schneidanlagen
- Schweiß- und Schneidbrenner
- Drehtische und Rollenbock-Drehvorrichtungen
- Systemautomaten-Bauteile und Komplettlösungen
- Merkle Robotics



### Merkle Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3  
D-89359 Kötz | Germany  
Tel.: +49 (0)8221 915-0  
Fax: +49 (0)8221 915-40  
Email: info@merkle.de

# INSTRUKTION VOR ORT

**Merkle und Schweißtechnik Becker – eine schweißfeste Verbindung**



**VERSCHAFFEN SIE SICH DEN INNOVATIONSÜBERBLICK IN DER BRANCHE!**



## RATIONELLE SCHWEISSVERFAHREN

- **PulsARC-Schweißen:**
  - Prinzip und Grundlagen
  - Verfahrensvorteile
- **DeepARC-Prozess:**
  - tiefer Einbrand
  - hohe Schweißgeschwindigkeit
  - keine Spritzeranhaftung
- **ColdMIG-Prozess:**
  - reduzierte Wärmebringung
  - hohe Spaltüberbrückbarkeit
- **HighUP-Prozess:**
  - Streignahtschweißen leicht gemacht
  - sicherer Einbrand
- **TIG DC-Hochfrequenzpulsen:**
  - konzentrierter Lichtbogen
  - Schweißen von Ecknähten



## Q. MACS – SCHWEISSDATEN-AUFZEICHNUNG UND -AUSWERTUNG

- Erfassung der Schweißdaten
- Schweißzeiterfassung
- Auswertung der Schweißdaten, Kalkulation
- Job Erstellung und Job Management

## EN 1090

- Die Norm 1090
- Schritte zur Qualifizierung
- Merkle WPS und Job Pakete



## PRAKTISCHE DEMONSTRATION

- PulseARC-Schweißen
- DeepARC-Process
- ColdMIG-Prozess
- ProSWITCH-Prozess
- TIG Hochfrequenz-Pulsen
- Automatisierung in der Schweißtechnik